

BOULE SPHÉRIQUE EN CUIVRE

OBJET

Ce produit a comme objet principal le coupement proportionnel du fluide en fonction du niveau de remplissage du dépôt où il est installé. Pour cela, il doit toujours être correctement connecté à une vanne à flotteur.

APPLICATIONS

Les applications plus communes sont : plomberie en général, réserves d'eau pour arrosage, dépôts, citernes, installations contre incendies, eaux sanitaires, et applications similaires. Pour n'importe quelle autre application différente, veuillez consulter avec notre département technique.

INSTALLATION

Il existe différents types de filetages de flotteur et de flotteurs sur le marché qui sont fournis par d'autres fabricants. Par conséquent, vérifiez que le filetage de raccordement de la boule est du même pas, du même diamètre et des mêmes caractéristiques que le filetage de la tige de vanne à flotteur auquel elle doit être accouplée. Assurez-vous que la connexion entre les deux est correctement établie.

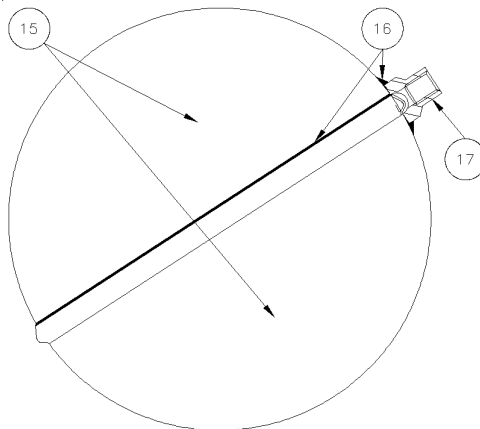
Pour un bon fonctionnement, les eaux ou fluides doivent être exempts de chaux et de particules solides.

Il faut prendre les précautions nécessaires pour éviter les coups sur la boule et pour éviter la formation de houle à l'intérieur du réservoir ou de la citerne.

Les pressions maximales indiquées dans le tableau de la page suivante sont théoriques et approximatives et sont calculées sur la base d'une pression constante. Il est recommandé de toujours travailler en dessous de 70% de la pression maximale indiquée.

De même, il est également recommandé d'insérer une vanne de régulation de pression en amont du flotteur, en garantissant qu'il fonctionne toujours à une pression stable et spécifique, sans coup de bélier. Il est également recommandé d'installer un filtre à l'entrée de la vanne de régulation de pression.

Le réservoir ou la citerne où est installé le flotteur doit nécessairement avoir un trop-plein pour éviter les inondations en cas d'incident.



N°	COMPOSANT	MATÉRIEL	QUANTITÉ
17	Connecteur	Laiton	1
16	Soudure	Étain	2
15	Boule (semi-sphère)	Cuivre recuit	2

Cuivre recuit DHP conforme à la norme UNE-EN 1652 avec une dureté de 50-60 Hv.

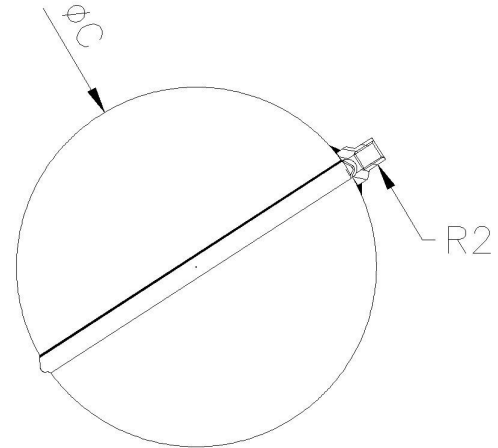
Le procès de fabrication des semi-sphères de la boule est par estampage en froid.

Température maximale de travail : 130°C.

Afin de prolonger la durée de vie de l'ensemble boule/flotteur, il est recommandé que la température de fonctionnement constante soit inférieure à 50 ° C

BOULE SPHÉRIQUE EN CUIVRE

BOULE SPHÉRIQUE DE CUIVRE			
Code	Ø Boule ØC	R. Boule R2	Pression Maximale
5700800500	Ø90	3/16	8,94 bar
5700801000	Ø110	6/100	11,38 bar
5700801500	Ø130	7/100	10,79 bar
5700802000	Ø150	8/100	10,17 bar
5700802500	Ø180	9/100	10,59 bar
5700803000	Ø200	9/100	11,11 bar
5700803500	Ø230	9/100	11,87 bar



L' information contenue dans cette feuille ne prétend pas être exhaustive. Ont ne peut pas se faire responsable de l'utilisation du produit pour une application différente à celle qui est spécifiquement recommandée, sans obtenir avant confirmation écrite par notre part. Comme ont n'a pas control sur la qualité ou conditions du substrat ou d'autres facteurs qui affectent à l'utilisation du produit, ont n'accepte aucune responsabilité sur le mal comportement du produit à moins qu'ont l'accorde par écrit. Nous vous prions d'inspecter et essayer nos produits avant de son emploi ou mise en marche pour confirmer les caractéristiques et son su adéquation. Rien dans la présente information constitue une garantie, exprès ou implicite. Les données de cette feuille technique sont susceptibles de modification en fonction de notre expérience et notre politique de continue développement de produits.