

## TUYAUX FLEXIBLES EXTENSIBLES EN INOX

### ÉTANCHÉITÉ

Les essais d'étanchéité sont réalisés au 100% du production: chaque pièce est contrôlé individuellement et est plongé dans l'eau appliquant internement air à pression à fin de tester toutes les parts du tube, principalement les soudures. Les essais par échantillonnage, incluant les destructifs, aussi on les fait dans notre laboratoire intern, comme est demandé selon la norme.

### RAYON DE COURBATURE

Le rayon de courbature a d'être comme minimum 1,5 fois le diamètre extérieur du tube. Jamais par dessous de celui-ci. Si ont a un tube de diamètre extérieur 18, le rayon minimum de courbature est de 27.

### Dimensions

CODE	FILET	Ø	LONGUEUR	ÉCROU
5171122000	1/2"	12	200-400	Laiton
5171123000	1/2"	12	300-600	Laiton
5171127500	1/2"	12	750-1500	Laiton
5171342000	3/4"	20	200-400	Laiton
5171343000	3/4"	20	300-600	Laiton
5171347500	3/4"	20	750-1500	Laiton
5171122000	1"	25	200-400	Laiton

### MATERIAUX

Tube ondulé obtenu a partir d'acier inoxydable. Les types d'acier inoxydable employés sont: AISI 321, AISI 304 ou AISI 316L. Les connexions sont fabriqués a partir de barres de: acier au carbone, laiton CW619N, AISI 303 o AISI 304. Les joints sont EPDM.

### SOUDURES

Toutes les soudures sont faites automatiquement par le méthode TIG, dans une atmosphère protégé par Argón, sans aucun type de contribution de matériel, à travers du fusion directe des matériaux base.

### PRESSION DE TRAVAIL

La pression maximale de travail est de 10 Bar.

