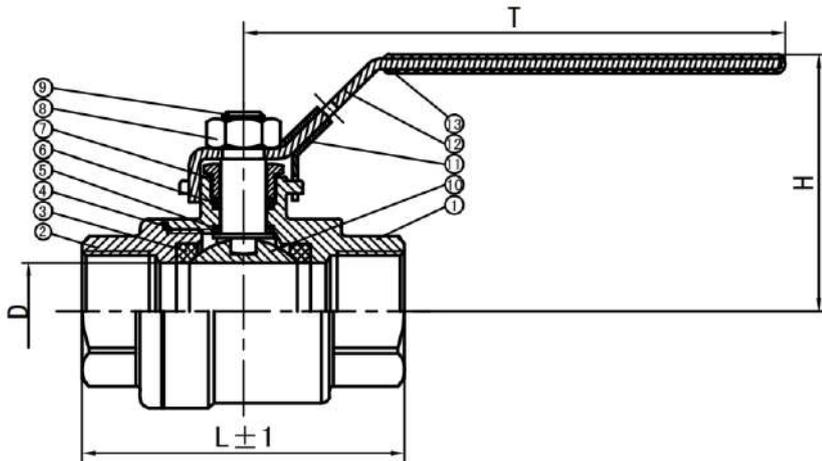


VANNES SPHÉRIQUES FABRIQUÉES EN ACIER INOXYDABLE AISI 316

Rang de température de travail de **-29°C** jusqu'à **+180°C**

Pression de travail **PN63 bar**



N°	COMPOSANT	MATÉRIEL
1	Corps vanne	AISI 316
2	Bouchon latéral	AISI 316
3	Siège teflon	P.T.F.E.
4	Joint inférieur axe	P.T.F.E.
5	Rondelle	P.T.F.E.
6	Rondelle packing	P.T.F.E.
7	Écrou rondelle packing	AISI 304
8	Écrou blocage	AISI 304
9	Axe	AISI 316
10	Obturateur ou Boule	AISI 316
11	Système blocage	AISI 304
12	Levier	AISI 304
13	Revêtement Levier	PVC

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Rang température de travail de -29°C jusqu'à +180°C
- Pression maximale de travail PN63 bar
- Système de blocage du volant en position ouverte et fermée.
- Les pièces en contact avec le fluide sont fabriquées intégralement en AISI 316
- Joints et sièges fabriqués en P.T.F.E.
- Levier fabriqué en AISI 304
- Corps déjà assemblé formé par un maximum de 2 pièces.
- Ces vannes n'ont pas un sens de flux déterminé, ainsi que la position du montage est indistincte.

CODE	DN	FILET	D	L	H	T	POIDS kg
7650001400	8	1/4"	10	52	48	100	0,177
7650003800	10	3/8"	10	52	48	100	0,178
7650001200	15	1/2"	15	60	60	100	0,245
7650003400	20	3/4"	20	70	64	110	0,362
7650010000	25	1"	25	80	77	137	0,558
7650011400	32	1"1/4"	32	93	78	158	1,008
7650011200	40	1"1/2"	38	103	90	163	1,308
7650020000	50	2"	50	119	102	172	2,332
7650021200	65	2"1/2"	65	160	128	210	4,833
7650030000	80	3"	80	180	135	212	7,220

Les données reflétées dans ce tableau sont les nominaux pour chaque type de vanne et peuvent être modifiées sans avis préalable.

VANNES SPHÉRIQUES FABRIQUÉES EN ACIER INOXYDABLE AISI 316

Rang de température de travail de **-29°C** jusqu'à **+180°C**

Pression de travail **PN63** bar

FONCTIONNEMENT

- Pour la fermeture du flux, glisser le système de blocage et agir sur le volant faisant un virement dans le sens des aiguilles de l'horloge. Celui ci doit rester en position perpendiculaire au sens du flux.
- Pour l'aperture du flux, glisser le système de blocage et agir sur le volant faisant un virement dans le sens contraire aux aiguilles de l'horloge. Celui ci doit rester en position parallèle au sens du flux.
- Pour préserver le bon fonctionnement de la vanne, c'est absolument nécessaire que celle ci ne demeure en positions intermédiaires d'ouverture ou fermeture dans aucun cas.
- Il est recommandable procéder à réaliser les mouvements d'ouverture et fermeture de la vanne, minimum une fois chaque mois.

VÉRIFICATIONS PÉRIODIQUES

- Il n'y a pas besoin d'opérations de maintenance. Seulement il est recommandé de réaliser les mouvements d'ouverture et fermeture de la vanne minimum une fois par mois, tel comme ont a décrit dans la section de FONCTIONNEMENT.
- Pendant la vie utile de la vanne, ont devra faire des vérifications d'absences de fuites exigées par la réglementation en vigueur.
- Vérifier périodiquement que le fonctionnement de la vanne est correcte, principalement les mouvements d'ouverture et fermeture.
- Vérifier aussi périodiquement l'aspect général de la vanne, assurant qui n'existent pas des parties détériorées de la même.

AVERTISSEMENT

- N'importe quelle détérioration ou roture d'une vanne ou une partie d'elle requière la substitution complète de la même.
- La détérioration de n'importe quelle partie d'une vanne signifie le non accomplissement des requises pour lesquelles ont été dessinés.
- S'assurer que la vanne est la plus appropriée pour l'appareil ou réseau auquel nous installons, y qui permet le débit nécessaire pour l'utilisation prévue.
- Toutes les installations doivent se réaliser d'accord aux codes de pratiques existantes, lois locaux et réglementations nationales approuvées.
- Pour vérifier l'absence de fuites dans l'installation, NE PAS UTILISER JAMAIS flammes ou autre substance ou produit inflammable o susceptible d'incendie ou explosion.
- N'utiliser jamais dans aucun cas cette vanne para une utilisation différente à celui pour lequel a été fabriquée.

INSTALLATION

- Vérifier que les tuyaux de l'installation réceptrice ou ont va mettre la vanne soient exemptes de gaz ou d'un produit ou substance inflammable, ainsi qu'un autre produit qui puisse abîmer les parties vitales des éléments d'étanchéité. Il est obligatoire faire un balayé des tuyaux de l'installation, précédemment à l'emplacement de la vanne, garantissant l'absence de corps ou éléments étranges qui peuvent abîmer le système de fermeture et d'étanchéité de la vanne.
- Connecter la vanne à l'appareil du réseau ou à la tuyauterie utilisant toujours les éléments d'étanchéité et raccords de connexion adéquats pour chaque type de vanne. Ces raccords doivent accomplir avec les spécifications des réglementations et normes exigées par la réglementation en vigueur.
Dans le cas d'utiliser accessoires qui requièrent d'opérations de soudure, NE pas effectuer jamais ces opérations avec l'accessoire connecté a la vanne, puisque l'excès de température pourrait abîmer ses parties vitales d'assurance de l'étanchéité. Également, s'assurer aussi de retirer les parties de l'accessoire qui soient de caoutchouc ou susceptibles d'avoir des dégâts dans une opération de soudure.
- Connecter toujours la vanne par ses extrémités de connexion fabriquées pour cela. NE pas le faire par le corps, col ou volant.
- Vérifier que la connexion soit libre de tensions, tel comme traction, compression, torsion, flexion ou cisaillement.
- NE JAMAIS frapper la vanne par aucune de ses parties en aucun cas.
- NE PAS altérer ni modifier aucune partie de la vanne ni de ses composants.
- Une fois terminée l'installation, il est obligatoire d'effectuer les preuves d'étanchéité exigées par la réglementation en vigueur. Ces preuves doivent toujours se faire avant la mise en service de l'appareil ou réseau.